

**浙江万享科技股份有限公司年产蒸发式冷凝器5000
台、板式换热器6000台、编程变频自动控制柜1000
套、压力容器1000套、薄膜蒸发器1000套技改项目
竣工环境保护验收监测报告**

捷信检测（2018）验字 013 号

建设单位：浙江万享科技股份有限公司

编制单位：湖州捷信检测有限公司

二〇一八年六月



检验检测机构 资质认定证书

证书编号:161112341684

名称:湖州捷信检测有限公司

地址:长兴县经济开发区经四路199号5楼

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基
本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数
据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。
你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由湖州
捷信检测有限公司承担。

许可使用标志



发证日期:2016年07月05日

有效期至:2022年07月04日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

建设单位：浙江万享科技股份有限公司

法人代表：彭鹏

编制单位：湖州捷信检测有限公司

法人代表：吴裕琪

项目负责人：丁 琦

报告签发：

建设单位：

浙江万享科技股份有限公司

电话：

传真：

邮编：313100

地址：长兴县太湖街道长兴大道

799 号

编制单位：

湖州捷信检测有限公司

电话：0572-6290702

传真：0572-6290705

邮编：313100

地址：长兴县经济开发区陈王
路

199 号 5 楼

目 录

目 录.....	1
1.验收项目概况.....	1
2.验收依据.....	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范.....	2
2.2 建设项目环境影响报告书及审批决定.....	2
2.3 其它文件.....	2
3.工程建设情况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	3
3.3 主要原辅材料.....	6
3.4 生产工艺.....	7
3.5 项目变动情况.....	9
4.环境保护设施.....	10
4.1 污染物治理措施.....	10
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	11
5.建设项目环评报告书的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	13
5.1 建设项目环评报告书的结论与建议.....	13
5.2 环评审批意见.....	14
6.验收执行标准.....	16
6.1 评价标准.....	16
6.2 总量控制指标.....	17
7.验收检测内容.....	18
7.1 污染物检测内容.....	18
7.2 环境质量检测内容.....	19
8.质量保证与质量控制.....	20
8.1 检测分析方法.....	20
8.2 质量保证与质量控制.....	21
9.验收检测结果.....	22
9.1 验收检测期间的工况.....	22
9.2 检测结果.....	22
9.3 环境质量检测结果.....	27
10.验收检测结论.....	28
10.1 污染源检测结果.....	28
10.2 环境质量检测结果.....	28
10.3 总结论.....	29
建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	30
附件一、地理位置.....	31
附件二、审查意见.....	32
附件二、审查意见.....	33
附件二、审查意见.....	34
附件二、审查意见.....	35

附件三、危废处置协议.....	36
附件三、危废处置协议.....	37
附件三、危废处置协议.....	38
附件四、固废处置协议.....	39
附件四、固废处置协议.....	40
附件五、企业喷烤漆房使用量证明.....	41
附件六、危废仓库照片.....	41

1.验收项目概况

浙江万享科技股份有限公司成立于 2006 年 7 月，位于长兴县太湖街道长兴大道 799 号占地约 80 亩，总建筑面积约 35000 平方米，注册资金 3000 万元，主要经营范围：制冷设备及配件研发、制造、销售；机电销售；压力容器设计、制造、安装、修理、销售；压力管道设计、安装；本公司自产产品安装服务；货物进出口。

企业于 2006 年 11 月经县环保局审批“年产蒸发式冷凝器 3000 台建设项目”，审批文号为：长环管（2006）522 号，并于 2008 年通过环保验收；于 2015 年 3 月经县环保局审批“年产板式换热器 4000 台技改项目”，审批文号为：长环管（2015）182 号，项目处于试生产过程中，尚未验收。现由于发展需要，企业将增加产品方案，项目投资 2100 万元，利用现有厂房和变压器，新增数控激光压力容器焊接设备、自动回收喷砂房、喷烤漆房等生产及辅助设备 159 台（套）。待项目技改完成后可形成年产蒸发式冷凝器 5000 台、板式换热器 6000 台、编程变频自动控制柜 1000 套、压力容器 1000 套、薄膜蒸发器 1000 套，实现销售收入 1.2 亿元。

根据国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》、国家环境保护总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》、浙江省人民政府令第 288 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》的规定及竣工验收检测的有关要求，浙江万享科技股份有限公司委托湖州捷信检测有限公司对本项目进行“三同时”验收监测。经过查阅资料和现场踏勘，明确了验收检测的工作内容和要求，湖州捷信检测有限公司于 2018 年 1 月 11 日-13 日对本项目进行了现场检测，同时对本项目环境保护管理情况进行了调查。根据检测及调查结果，编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

2.验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

(1) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院令第 253 号（1998 年 11 月 29 日）、国务院令第 682 号（2017 年 7 月 16 日）；

(2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，环境保护部 国环规环评〔2017〕4 号；

(3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，环境保护部

2.2 建设项目环境影响报告书及审批决定

(1) 《浙江万享科技股份有限公司年产蒸发式冷凝器 5000 台、板式换热器 6000 台、编程变频自动控制柜 1000 套、压力容器 1000 套、薄膜蒸发器 1000 套技改项目环境影响报告书》浙江瀚邦环保科技有限公司，2017 年 8 月；

(2) 《浙江万享科技股份有限公司年产蒸发式冷凝器 5000 台、板式换热器 6000 台、编程变频自动控制柜 1000 套、压力容器 1000 套、薄膜蒸发器 1000 套技改项目的审查意见》长兴县环境保护局，长环管[2017]135 号，2017 年 11 月 01 日；

2.3 其它文件

(1) 长兴经济技术开发区管理委员会备案文件，长开发区备案[2017]6 号；

(2) 浙江万享科技股份有限公司检测委托协议；

(3) 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表，备案编号 330522-2018-025-L

3. 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

浙江万享科技股份有限公司位于长兴县太湖街道长兴大道 799 号，占地约 80 亩，总建筑面积约 35000 平方米。根据现场踏勘，项目厂区一东侧为新 104 国道，104 国道东侧为滨河家园，南侧为园区路，路南为豪风服饰；西侧为小河，河道对面为德玛克注塑科技有限公司；北侧为浙江三杨服饰有限公司；项目厂区二东侧为小河，河道对面为豪风服饰；南侧为海德箱包有限公司；西侧为景盛农业科技有限公司；北侧园区路，道路对面为德玛克注塑科技有限公司，厂区周边环境及平面布置见图 3-1。

3.2 建设内容

（1）项目名称、性质及行业性质

项目名称：浙江万享科技股份有限公司年产蒸发式冷凝器 5000 台、板式换热器 6000 台、编程变频自动控制柜 1000 套、压力容器 1000 套、薄膜蒸发器 1000 套技改项目。

项目性质：技改

行业类别：C-35 专用设备制造业

（2）项目投资

总投资概算：2100 万元，实际总投资：2100 万元；

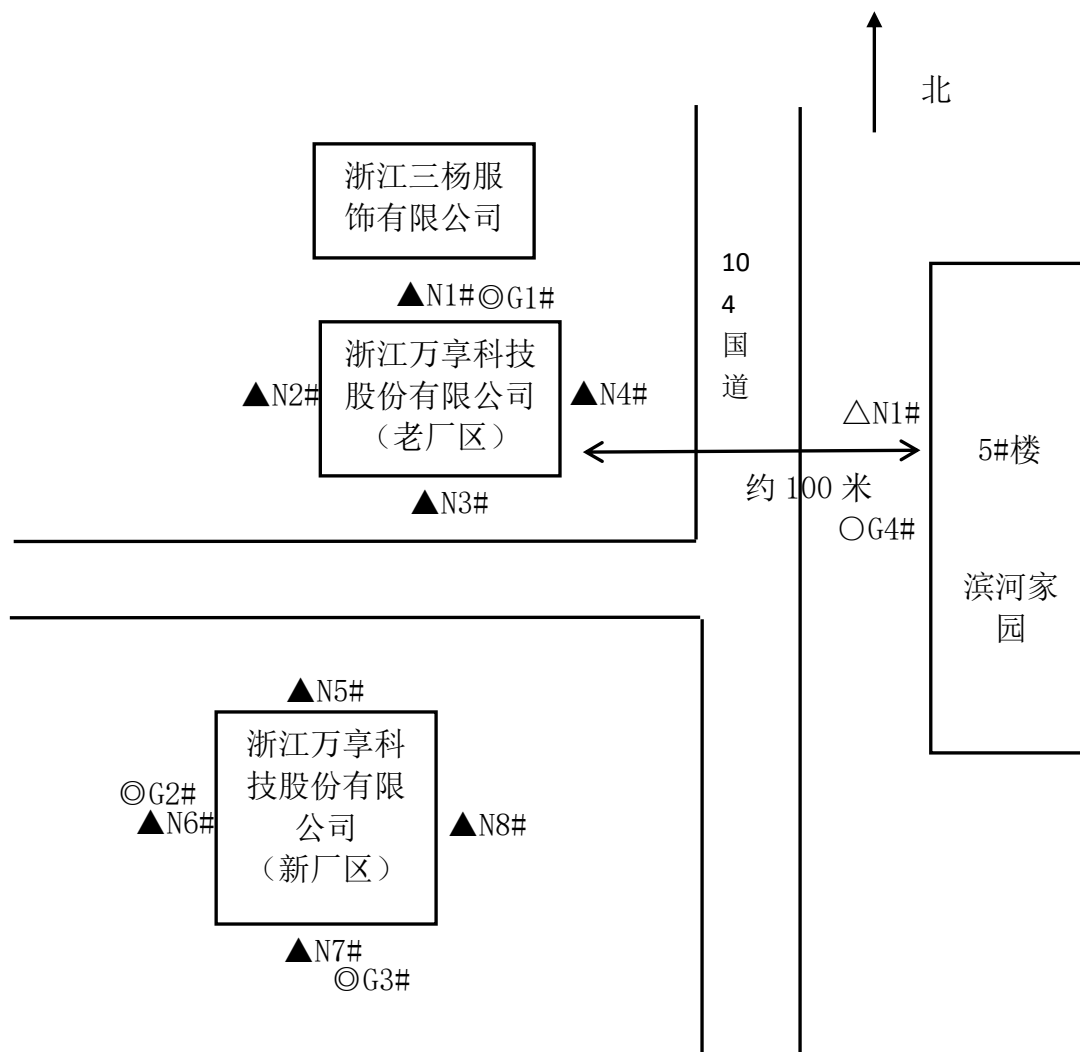
环保投资总概算：80 万元，环保实际投资：50 万元。

（3）产品方案

项目产品方案见表 3-1。

表 3-1 项目产品方案

序号	产品名称	环评审批年产量（台/套）	实际产能（台/套）
1	蒸发式冷凝器	5000	4500
2	板式换热器	6000	5300
3	编程变频自动控制柜	1000	1000
4	压力容器	1000	700
5	薄膜蒸发器	1000	500



注：◎G[#]为厂界无组织排放检测点位，▲N[#]为厂界噪声检测点位，△N[#]为区域环境噪声检测点位；○G[#]为环境空气检测点位

图 3-1 项目周边情况及厂区平面布置图

(4) 设备清单

项目主要生产设备详见表 3-2。

表 3-2 主要生产设备清单一览表

序号	设备名称	设备型号	环评批复数量 (台/套)	实际现有数量 (台/套)
1	液压板料折弯机	W67Y-80/3200	2	2
2	开式可倾压力机	J23-40A	1	0
3	开式可倾压力机	J23-16A	8	0
4	开式可倾压力机	J23-100A	1	0
5	西湖摇臂台钻	Z3032X7	2	4
6	手工焊机	SW-400	60	4
7	型材切割机	J3GA-400	5	2
8	液压弯管机	SB38NC	2	4
9	强送机	SC-ZC-19/20	2	2
10	等离子弧切割机	LGK8-40	2	2
11	空气压缩机	CZ-20/30F	22	7
12	行车	LD-10t	6	1
13	管焊机	IARC200	1	1
14	多功能边角剪板机	/	0	0
15	剪板机	/	0	1
16	折边机	/	0	0
17	转配设备	/	0	0
18	立车	/	0	0
19	80 立钻	/	0	0
20	10t 行车	/	5	1
21	5t 行车	/	0	0
22	行车	/	8	0
23	卷板机	/	0	0
24	车床（卧式）	/	0	0
25	液压摆式剪板机	QC12Y12*4000	2	1
26	相贯线切割机	XF-10	1	1
27	手工气刨焊机	ZX7-400	2	3
28	十字埋弧焊机	MZ-11000/1250C D	4	1
29	智能超声波测厚仪	DC-1000B	2	1
30	电热鼓风烘干箱	DY-YXH2-100	1	1
31	焊接滚轮架	HGZ10	2	3
32	三辊对称式卷板机	W11-20X2000	1	1

续表 3-2 主要生产设备清单一览表

序号	设备名称	设备型号	环评批复数量 (台/套)	实际现有数量 (台/套)
33	自动氩弧焊机	E408	3	2
34	摇臂钻床	Z3050-16/1	2	2
35	摇臂钻床	ZW3725	1	2
36	钻床	/	0	0
37	氩弧焊机	/	48	9
38	气体保护焊机	NB-500	2	3
39	胀管机	PIZD	2	2
40	数控转塔冲床	VT-300	1	1
41	数控折弯机	PR6C/150*4100	1	1
42	滚边焊机头	FZ3/100	5	2
43	多点焊机	/	4	2
44	液压机	1000T 八柱	2	1
		315T 四柱	2	1
45	扩口机	/	2	0
46	空压机	/	0	4
47	数控激光压力容器焊接设备	WALC9020	1	1
48	起重钢架平台	LT-100G	1	0
49	自动回收喷砂房（内设抛丸机）	STR-LF3-9/12	1	1
50	喷烤漆房（电加热）	SC-RT-05	2	1
51	液压闸式剪板机	RAS408	1	1
52	承载式 AGV	BZAF-04	6	2
53	角钢数控冲裁生产线	CG3*6000	1	1
54	变压器	315KVA	1	1
		500KVA	1	1

(5) 项目占地面积、职工人数、工作时数

占地面积：本项目占地面积 35000 m²。

职工人数：本项目员工 145 人。

工作时数：全年工作日 300 天，一班制，夜间不生产。

3.3 主要原辅材料

原辅材料消耗量见表 3-3。

表 3-3 主要原辅材料消耗量

序号	原辅材料名称	环评批复消耗量	实际消耗量
1	各类板材	9300 吨	2885 吨
2	各类钢管	4500 吨	1593 吨
3	钢材	350 吨	383 吨

续表 3-3 主要原辅材料消耗量（按年计）

序号	原辅材料名称		环评批复消耗量	2017 年实际消耗量
4	铜管		7 吨	3.1 吨
5	五金配件		650 吨	1544486 只（套）
6	塑料配件		230 吨	468345 只（套）
7	风机及配件		2000 套	1893 套
8	泵及配件		550 套	859 套
9	喷砂原料	钢砂	4.2 吨	1 吨
		棕钢	2 吨	0 吨
10	焊条/丝		14 吨	11.4 吨
11	铁红防锈漆		3.2 吨	0.81 吨
12	稀释剂		1.6 吨	0.25 吨
13	氧气		410 瓶	299 瓶
14	乙炔		370 瓶	289 瓶
15	氩气		1680 瓶	2263 瓶
16	氮气		540 瓶	646 瓶

3.4 生产工艺

（1）蒸发式冷凝器生产工艺流程

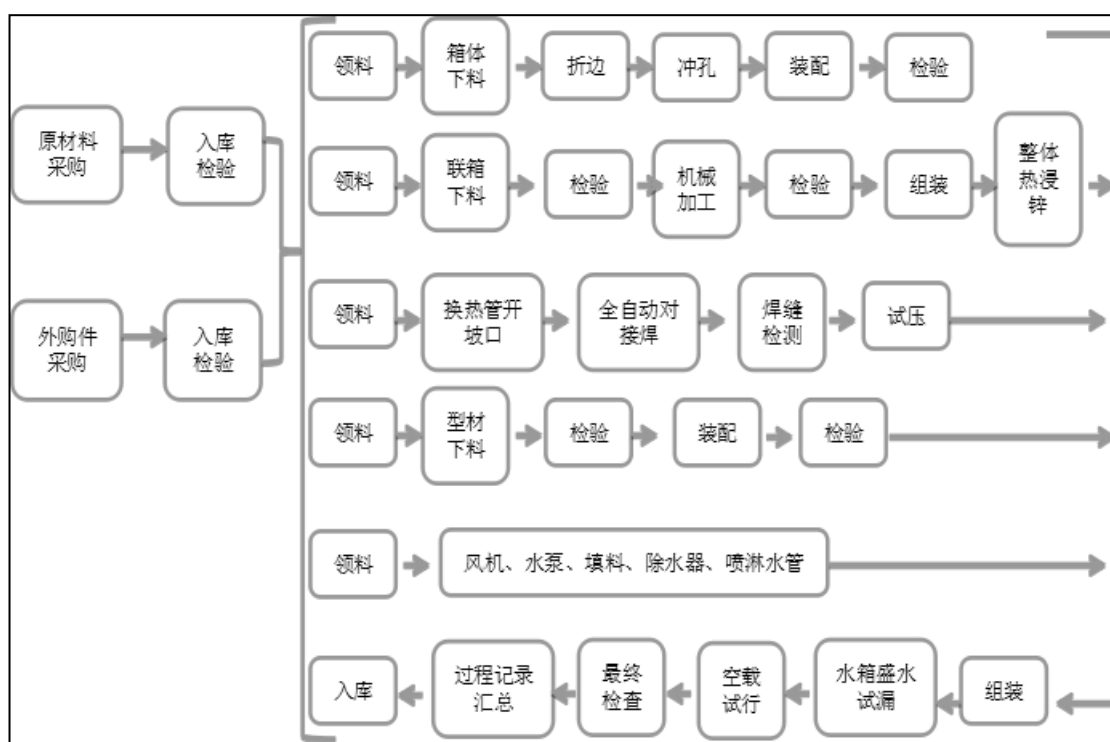


图 3-1 蒸发式冷凝器生产工艺图

蒸发式冷凝器生产工艺简述：

先把板材经剪板、折边、钻孔处理；将铁管经弯管后，再进行后焊接成所需形状组装成部件；最后把前两道工艺处理后的部件进行整机装配后即为成品。

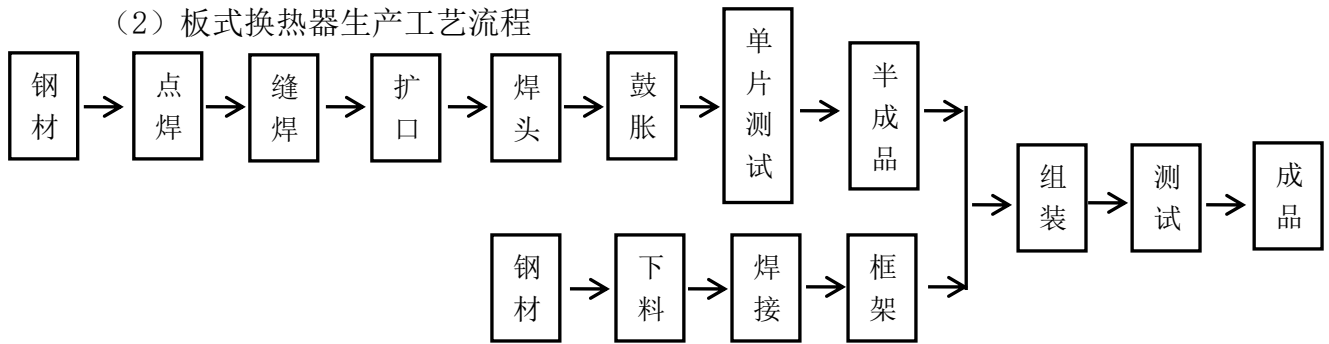


图 3-2 板式换热器生产工艺图

板式换热器生产工艺简述：

将两片钢材先经表面多处点焊连接，再周边焊接连接。然后用扩口机扩开出口，再焊接连接头，此时单片成型。再用压缩空气打入单片中，将点焊周围部分进行充气，使其鼓胀。鼓胀后的单片经测试后即为半成品。另外，将钢材下料后经焊接成框架，然后再和半成品组装成型，再经检测合格后即为成品。

(3) 编程变频自动控制柜生产工艺流程

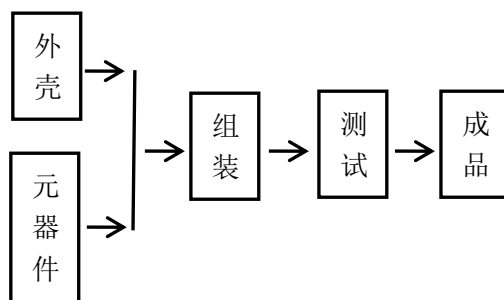


图 3-3 编程变频自动控制柜生产工艺图

编程变频自动控制柜生产工艺简述：

将外购的外壳和元器件进行组装成控制柜，然后进行测试，合格即为成品。

(4) 薄膜蒸发器生产工艺流程

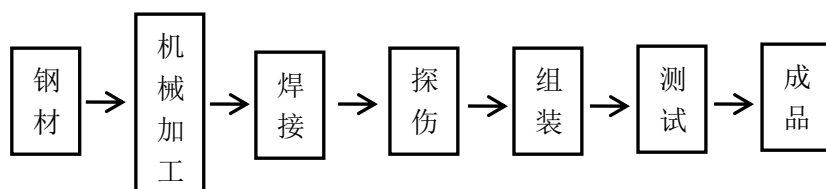


图 3-4 薄膜蒸发器生产工艺图

薄膜蒸发器生产工艺简述：

将购买的钢材经机械加工成部件，然后进行焊接，焊接完成后进行探伤，合格零件进入组装工序，和其他配件一起组装成型，最后测试合格后即为成品。

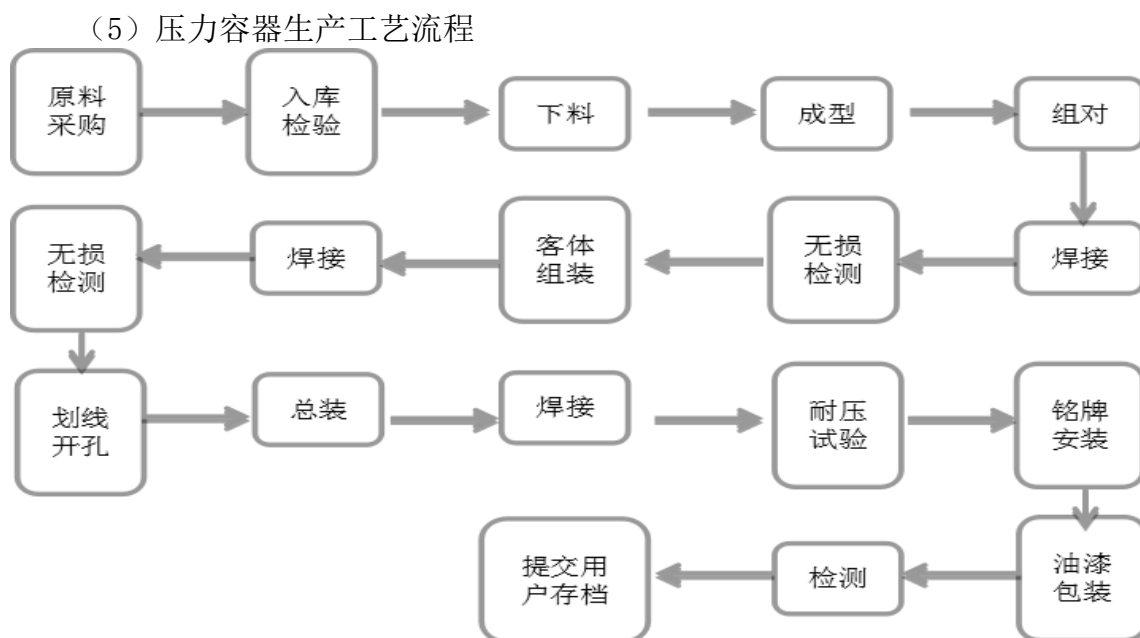


图 3-5 压力容器生产工艺图

压力容器生产工艺简述：

将购买的钢材经机械加工成部件，然后局部焊接，进行探伤，合格零件进入组装工序，和其他配件一起组装成型，最后测试合格后即为成品。

3.5 项目变动情况

本项目主体工程建設地点、生产工艺术程、主要生产設备数量、设计产能、产品种类等建設情况与环评及备案要求基本一致，无较大变动。因项目工艺改进，采用不锈钢板作为原料，喷烤漆工艺已不再新产品工艺中使用，今后只在旧箱体

工艺中少了使用喷烤漆房，一年仅使用 1-2 次，每次使用 1-2 天（见附件五，企业喷烤漆房使用量证明）。蒸发式冷凝器、压力容器生产工艺在原有生产工艺上，减少了抛丸、喷漆和晾干工序。

4.环境保护设施

4.1 污染物治理措施

4.1.1 废水治理措施

本项目无生产工艺废水排放，产生的废水主要来自于职工生活污水。本项目所在地市政污水管网已接通，生活污水经化粪池处理达到相应标准后排入市政污水管网，最后经长兴深长污水处理有限公司处理达标后排入长兴港。

4.1.2 废气治理措施

本项目废气主要为抛丸工序产生的粉尘，喷漆工序产生的废气，焊接过程中产生的废气，食堂油烟废气，废气治理设施情况见表 4-1。

表 4-1 废气治理设施情况

废气名称		粉尘、有机废气	
废气来源	粉尘	喷砂抛丸	
	油漆废气	喷漆	
	焊接烟尘	焊接	
	油烟废气	食堂饮食	
污染物种类	粉尘	颗粒物	
	油漆废气	非甲烷总烃、苯、二甲苯	
	焊接烟尘	颗粒物	
	油烟废气	油烟	
排放形式		有组织排放	
治理设施	粉尘	颗粒物	滤筒过滤+脉冲反冲
	油漆废气	非甲烷总烃、苯、二甲苯	过滤棉过滤+活性炭吸附
	焊接烟尘	颗粒物	无焊接烟尘净化器
	油烟废气	油烟	油烟净化器
设计指标	颗粒物	执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	
	焊接烟尘		
	油漆废气		
	油烟废气	执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）	
排放去向		排至外环境	

4.1.3 噪声

主要采取以下措施降低噪声：

1、注意设备选型及安装。设计中尽量选用加工精度高、运行噪声低的设备，同时在安装时对各设备采取减震措施。

2、加强设备维护及保养。平时生产时加强对各机械设备的维护与保养。

3、制定相关操作规程，做好对生产、装卸过程中的管理，对原料、成品的搬运、装卸做到轻拿轻放，减少原料和成品装卸时的落差，尽量减少瞬时噪声对周边环境产生的影响。

4.1.4 固废

固废治理设施情况见表 4-2。

表 4-2 固废处置情况

固废名称	来源	性质	产生量 (t/a)	处置方式
边角料	机械加工	一般废物	141.5	收集出售长兴聚财废旧物资回收有限公司
金属粉尘	机械加工		14.15	
废砂	喷砂抛丸		0.62	
焊渣	焊接	一般废物	4	委托环卫部门清运
生活垃圾	职工生活		21.75	
废过滤棉、废活性炭	废气处理	危险废物	6.05	委托湖州市星鸿固体废物综合利用处置有限公司进行处置
废机油	机械加工		0.3	
废包装桶	原料包装		0.189	

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.2.1 环保设施投资

环保设施投资情况见表 4-3

表 4-3 环保设施投资情况

项目投资总概算 (万元)	3000	环保投资总 概算(万元)	80	环保投资概 算占比 (%)	2.7
实际投资额 (万元)	2100	环保实际投 资额(万元)	50	环保实际投 资占比 (%)	2.4

4.2.2 项目环保设施环评、环评审批意见、实际建设情况见表 4-4。

表 4-4 项目环保设施环评、备案表要求、实际建设情况一览表

类别	环评对策措施			环评审批意见	实际建设情况	
废水治理	生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，由长兴深长污水处理有限公司处理			加强废水污染防治。项目实施雨污分流和清污分流，项目无生产废水。生活污水经化粪池预处理后纳入污水管网送长兴深长污水处理有限公司集中处理。	生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，由长兴深长污水处理有限公司处理	
废气治理	油漆废气	喷漆废气经收集后采用“过滤棉过滤+活性炭吸附”工艺处理，吸附后尾气汇至 15m 高排气筒排放		加强废气污染防治。喷漆房整体封闭，喷砂房整体封闭，油漆废气、抛丸粉尘经收集处理后达到《大气污染物综合排放标准》相应标准后 15 米高空排放。同时做好车间通风换气措施，做好职工的劳动保护工作。油烟废气经油烟净化器处理至屋顶排放。	喷漆废气经收集后采用“过滤棉过滤+活性炭吸附”工艺处理，吸附后尾气汇至 15m 高排气筒排放	
	粉尘	喷砂房内粉尘经收集后由“滤筒过滤+脉冲反冲”除尘工艺进行处理后沿 15 米高空排放			喷砂房内粉尘经收集后由“滤筒过滤+脉冲反冲”除尘工艺进行处理后沿 15 米高空排放	
	焊接废气	焊接烟尘经焊接烟尘净化器净化后沿 15m 排气筒高空排放			焊接烟尘未经收集，呈无组织排放	
	油烟废气	经集气罩收集后经油烟净化器处理后通过高于屋顶排气筒排放			经集气罩收集由家用油烟机处理后通过高于屋顶排气筒排放	
噪声治理	注意设备选型及安装；安装减震装置；重视车间布置；加强设备维修及保养			加强噪声污染防治。厂区平面合理布局，采取有效的隔声、降噪措施，加强厂区环境绿化，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》中相应标准。	注意设备选型及安装；安装减震装置；重视车间布置；加强设备维修及保养	
固废治理	一般固废	边角料	外售	固废分类收集，按质处理。严格执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》和《危险废物贮存污染控制标准》中有关规定，废过滤棉、废活性炭、废机油、废包装桶收集后委托具备处理资质单位处理，边角料、金属粉尘、废砂等一般固废由相应回收单位回收处理利用。焊渣和生活垃圾由当地环卫部门统一清运处理。	边角料	收集出售长兴聚财废旧物资回收有限公司
		金属粉尘			金属粉尘	
		废砂			废砂	
		焊渣	委托清运		焊渣	委托环卫部门清运
		生活垃圾			生活垃圾	
	危险废物	废过滤棉、废活性炭	委托有相关资质单位处置		废过滤棉、废活性炭	委托湖州市星鸿固体废物综合利用处置有限公司进行处置
		废机油			废机油	
		废包装桶			废包装桶	

5.建设项目环评报告书的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告书的结论与建议

5.1.1 环评中建议

1、企业必须落实本环评提出的各项污染防治措施，并严格执行“三同时制度”，在本项目各项环保措施完成竣工验收后方可投入运行。

2、企业必须在实际生产操作过程中，严格按照操作规程进行，并保证废气处理设施的处理效率，杜绝非正常工况的发生。

3、完善企业环境风险应急预案，各类操作人员必须经过培训后方可上岗。

4、积极推行清洁生产，强化生产管理，提高员工生产操作的规范性，以减少不必要的物料浪费现象从而减少污染物的产生量；加强环保管理和宣传教育，提高职工环保意识。

5、重视安全生产、环保治理、卫生防护，提高风险防范和管理意识，加强防毒、防腐、防火措施和对有毒、有害、易燃原材料等管理。

6、如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗等生产情况有大的变动，应及时向有关部门及时申报。

7、建议企业在设备选型时，尽量选用低噪声设备。

8、建议多种植对有害气体吸收能力较强的树木，如洋槐、榆树、垂柳、女贞等。

9、建议企业投产后尽快完成 ISO14001 体系认证和清洁生产审核，并将清洁生产理念持续贯彻在生产中。

10、企业应对上岗前的劳动者进行职业卫生培训，对在岗劳动者定期进行职业卫生培训；督促劳动者遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程，指导劳动者正确使用职业病防护设备和个人使用的职业病防护用品。用人单位负责人也应当接受职业卫生培训。

5.1.2 环评总结论

综合以上各章节分析评价，本项目工程建成后可推动长兴县城市化建设步伐，其环境效益和社会经济效益是明显的。项目建设符合本项目的开发符合《长兴城市总体规划(2003-2020)》，符合《长兴县环境功能区划》的要求，符合国家、省规定的污染物排放标准，符合国家、省规定的主要污染物排放总量控制指标，符合清洁生产的要求，符合风险防范措施的要求。项目运营过程中，建设单

位应严格执行国家有关的环境保护法规,切实执行本报告提出的各项环境保护措施,把工程对环境的影响降到最低程度。因此,从环境保护角度看,本项目的实施是可行的。

5.2 环评审批意见

一、根据项目环境影响报告书、公众调查意见及公示公告意见反馈情况、专家评审意见、长开区备案[2017]6号项目受理通知书和其他相关部门意见,原则同意项目环评报告结论。

二、环评报告书的污染防治对策及措施可作为项目设计、实施和今后企业环境保护管理的依据。项目的性质、规模、地点、采样的生产工艺或防止污染的措施发生重大变动的,应当重新报批环境影响评价文件。

三、项目建设同时必须严格执行环保“三同时”制度,认真落实污染防治措施,确保污染物排放达到报告表中提出的要求,切实做好以下工作:

1、加强废气污染防治。喷漆房整体封闭,喷砂房整体封闭,油漆废气、抛丸粉尘经收集处理后达到《大气污染物综合排放标准》相应标准后15米高空排放。同时做好车间通风换气措施,做好职工的劳动保护工作。油烟废气经油烟净化器处理至屋顶排放。

2、加强废水污染防治。项目实施雨污分流和清污分流,项目无生产废水。生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入污水管网送至长兴深长污水处理有限公司集中处理后达标排放。

3、加强噪声污染防治。厂区平面合理布局,采取有效的隔声、降噪措施,加强厂区环境绿化,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》中相应标准。

4、固废分类收集,按质处理。严格执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》和《危险废物贮存污染控制标准》中有关规定,废过滤棉、废活性炭、废机油、废包装桶收集后委托具备处理资质单位处理,边角料、金属粉尘、废砂等一般固废由相应回收单位回收处理利用。焊渣和生活垃圾由当地环卫部门统一清运处理。

四、企业内部应建立环境保护和安全生产管理机构,制定相应的管理制度,落实责任,强化日常环境管理,加强对污染治理设施的维护保养,若废气等治理设施因故障不能正常运行,必须及时停产检修,同时加强危化品、危废等的管理,

防止发生泄露等环境污染事故，做好地面硬化、防腐、防渗处理工作，进一步完善应急预案、定期进行应急演练，规范设置事故应急池，落实应急措施。

五、项目应采用先进的技术和设备，实施清洁生产，减少污染物排放，落实污染物排放总量控制要求。

六、建设单位须制定环境监测计划，定期对污染源和项目周边环境质量状况进行监测，及时掌握项目运行和周边环境质量的情况。

七、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施和主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，须依法开展环保设施竣工验收。经验收合格后，项目方可正式投入运行。

6.验收执行标准

6.1 评价标准

6.1.1 污染排放标准

6.1.1.1 废气执行标准

本项目有组织排放喷漆废气、抛丸废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）规定的污染物排放限值，详见表 6-1；

表 6-1 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m^3)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度	二级	监控点	浓度 (mg/m^3)
颗粒物	120	15 米	3.5	周界外浓度最高点	1.0
非甲烷总烃	120		10		4.0
二甲苯	70		1.0		1.2
苯	12		0.50		0.40

6.1.1.2 废水执行标准

表 6-2 GB 8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中三级排放限值

污染物	标准限值	执行标准
pH 值. 无量纲	6-9	《污水综合排放标准》表 4 中三级排放限值
化学需氧量. mg/L	500	
悬浮物. mg/L	400	
动植物油类. mg/L	100	
五日生化需氧量. mg/L	300	
氨氮. mg/L	35	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 中排放限值
总磷. mg/L	8	

6.1.1.3 噪声执行标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，具体标准见表 6-3。

表 6-3 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

厂界外声环境功能区类别	昼间 (dB)	夜间 (dB)
3 类	65	55

6.1.1.4 固体废弃物执行标准

项目产生的一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）中的有关规定；项目产生属于《国家危险废物名录》中危险废物的或经《危险废物鉴别标准》为危险废物的，不得在厂区内长期贮存，须及时委托具有相关危险废物处置资质的单位及时处理，暂存要求可参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单标准（2013 年第 36 号）中相关规定。

6.1.2 环境质量标准

6.1.2.1 敏感点环境空气执行标准

环境空气中二甲苯、苯执行 TJ336-79《工业企业设计卫生标准》中的居住区大气中有害物质最高容许浓度限值，详见表 6-4。环境空气中非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准详解》详见表 6-5。

表 6-4 《工业企业设计卫生标准》 TJ336-79

污染物	标准限值	执行标准
环境空气中二甲苯. mg/m^3	0.3	居住区大气中有害物质最高容许浓度限值
环境空气中苯. mg/m^3	2.4	

表 6-5 《大气污染物综合排放标准详解》

污染物	标准限值	执行标准
环境空气中非甲烷总烃. mg/m^3	2.0	大气污染物综合排放标准详解

6.1.2.2 敏感点声环境质量标准

敏感点噪声执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中 3 类标准，具体标准见表 6-6。

表 6-6 《声环境质量标准》（GB 3096-2008）

声环境功能区类别	昼间 (dB)	夜间 (dB)
3 类	65	55

6.2 总量控制指标

本项目总量控制污染物排放总量指标见表 6-7。

表 6-7 总量控制指标

序号	污染类型	指标	最终排放量	单位	备注
1	废气	粉尘	3.132	吨/年	——
2		VOCs	0.34		——

7.验收检测内容

7.1 污染物检测内容

7.1.1 废气检测内容

7.1.1.1 有组织废气

(1) 本项目有组织排放废气共布设 7 个检测点位, 具体检测内容详见表 7-1。

表 7-1 有组织排放废气检测内容

废气名称	检测点位	点位编号	检测因子	检测频次及周期
抛丸粉尘	布袋除尘器	进口	颗粒物	每周期采 3 个样, 检测 2 个周期
		出口		
油漆废气	活性炭净化器	出口	非甲烷总烃、苯、二甲苯	每周期采 3 个样, 检测 2 个周期

(2) 有组织排放废气检测点位布置图详见图 7-1。

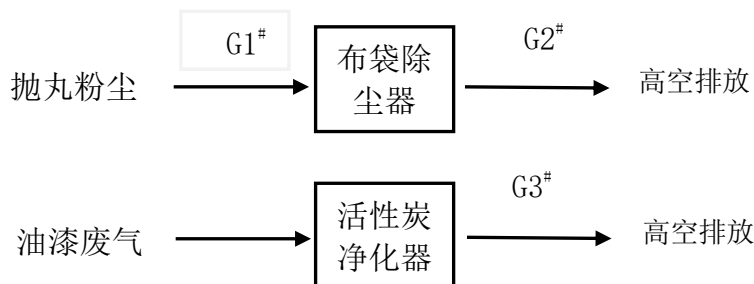


图 7-1 有组织废气检测点位布置图

7.1.1.2 无组织排放废气

(1) 无组织排放废气共布设 3 个检测点位, 具体检测内容详见表 7-2。

表 7-2 无组织排放废气检测内容

检测点位	点位编号	检测因子	检测频次及周期
厂界北侧围墙外 1 米处	◎G1#	颗粒物、苯、二甲苯、非甲烷总烃	每周期上午下午各检测 1 次, 检测 2 个周期
厂界西侧围墙外 1 米处	◎G2#		
厂界南侧围墙外 1 米处	◎G3#		

(2) 无组织排放废气检测点位布置图详见图 3-1。

7.1.1.3 废水检测内容

本项目在新老厂区生活污水排放口各布设 1 个检测点位, 具体废水检测内容

详见表 7-3。

表 7-3 废水检测内容

点位名称	测点编号	检测因子	检测频次及周期
老厂区生活污水排放口	W1#	氨氮、五日生化需氧量、pH 值、动植物油类、化学需氧量、总磷、悬浮物	每周期上午下午各检测 1 次，检测 2 个周期
新厂区生活污水排放口	W2#		

7.1.1.4 噪声检测内容

表 7-4 厂界噪声检测内容

点位名称	测点编号	检测因子	检测频次及周期
老厂区厂界北侧围墙外 1 米处	▲N1#	厂界昼间噪声	每周期检测 1 次，检测 2 个周期
老厂区厂界西侧围墙外 1 米处	▲N2#		
老厂区厂界南侧围墙外 1 米处	▲N3#		
老厂区厂界东侧围墙外 1 米处	▲N4#		
新厂区厂界北侧围墙外 1 米处	▲N5#	厂界昼间噪声	每周期检测 1 次，检测 2 个周期
新厂区厂界西侧围墙外 1 米处	▲N6#		
新厂区厂界南侧围墙外 1 米处	▲N7#		
新厂区厂界东侧围墙外 1 米处	▲N8#		

7.2 环境质量检测内容

7.2.1 环境空气检测内容

本项目环境空气质量共布设 1 个检测点位，具体检测内容详见表 7-5。

表 7-5 环境空气检测内容

检测点位	点位编号	检测因子	检测频次及周期
滨河家园 5#楼	○G4#	总悬浮颗粒物、苯、二甲苯、非甲烷总烃	每周期检测上下午各检测 1 次，检测 2 个周期

7.2.2 声环境质量检测内容

本项目环境空气质量共布设 1 个检测点位，具体检测内容详见表 7-6。

表 7-6 声环境质量检测内容

检测点位	点位编号	检测因子	检测频次及周期
滨河家园 5#楼	△N1#	厂界昼间噪声	每周期检测 1 次，检测 2 个周期

8.质量保证与质量控制

8.1 检测分析方法

检测分析方法见表 8-1。

表 8-1 检测分析方法一览表

类别	项目	分析方法	方法来源
废气	有组织废气采样	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996
	无组织废气采样	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T 55-2000
	有组织排放颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996
	无组织颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995
	有组织苯、二甲苯	气相色谱法	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局（2007）年
	有组织	气相色谱法	HJ/T 38-1999
空气	环境空气采样	环境空气质量手工监测技术规范	HJ/T 194-2005
	总悬浮颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995
	环境空气中苯、二甲苯	活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法	HJ 584-2010
	环境空气中非甲烷总烃	总烃和非甲烷总烃的测定方法	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局（2007）年
废水	废水采样	地表水和污水监测技术规范	HJ/T 91-2002
	化学需氧量	重铬酸盐法	GB/T 11914-1989
	pH 值	玻璃电极法	GB/T 6920-1986
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009
	五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009
	悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989
	动植物油类	红外分光光度法	HJ 637-2012
	总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008
	声环境噪声	声环境质量标准	GB 3096-2008

8.2 质量保证与质量控制

(1) 检测期间生产负荷均大于 75%，满足验收检测对工况的要求。

(2) 检测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，检测人员经过考核并持有上岗证书。

(3) 现场采样和测试前，采样仪器使用标准流量计进行流量校准，并按照国家环保总局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行全过程质量控制。

(4) 在检测期间，样品采集、运输、保存参考国家标准和按国家环保总局颁发的《环境监测质量保证管理规定》的要求进行。

(5) 检测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

9. 验收检测结果

9.1 验收检测期间的工况

检测期间本项目正常生产，天气符合检测条件，满足国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收管理办法》中要求的设计能力 75%以上生产负荷的要求，详见表 9-1。

表 9-1 现场检测期间生产情况表

原辅材料	设计耗量	检测日期	测试时实际耗量	生产负荷
各类板材	31t/d	2018 年 1 月 11 日	23.3t/d	75.2%
		2018 年 1 月 12 日	23.3t/d	75.2%
各类钢管	15t/d	2018 年 1 月 11 日	11.3t/d	75.3%
		2018 年 1 月 12 日	11.3t/d	75.3%
喷砂原料 (钢砂)	0.014t/d	2018 年 1 月 11 日	0.011t/d	78.6%
		2018 年 1 月 12 日	0.011t/d	78.6%
喷砂原料 (综钢)	0.06t/d	2018 年 1 月 11 日	0.045t/d	75.0%
		2018 年 1 月 12 日	0.045t/d	75.0%
五金配件	2.17t/d	2018 年 1 月 11 日	1.63t/d	75.1%
		2018 年 1 月 12 日	1.63t/d	75.1%
塑料配件	0.76t/d	2018 年 1 月 11 日	0.57t/d	75.0%
		2018 年 1 月 12 日	0.57t/d	75.0%
防锈漆	0.01t/d	2018 年 1 月 11 日	0.008t/d	80.0%
		2018 年 1 月 12 日	0.008t/d	80.0%

9.2 检测结果

9.2.1 污染物达标排放检测结果

9.2.1.1 废气

9.2.1.1.1 无组织排放

(1) 无组织排放废气检测结果详见表 9-2 至表 9-3。

表 9-2 无组织排放废气检测结果

测试点位	检测日期	非甲烷总烃浓度 (mg/m^3)	颗粒物浓度 (mg/m^3)	苯浓度 (mg/m^3)	二甲苯浓度 (mg/m^3)
厂界北侧围墙外 1 米处 ◎G1#	2018 年 1 月 11 日	0.149	0.202	未检出	未检出
		未检出	0.187	<0.040	未检出
	2018 年 1 月 12 日	0.318	0.185	未检出	未检出
		0.192	0.167	未检出	未检出

厂界西侧围墙外 1 米处 ◎G2#	2018 年 1 月 11 日	0.182	0.219	<0.040	未检出
		0.131	0.254	<0.040	未检出
	2018 年 1 月 12 日	0.292	0.231	未检出	未检出
		0.275	0.258	未检出	未检出
厂界南侧围墙外 1 米处 ◎G3#	2018 年 1 月 11 日	0.174	0.321	<0.040	未检出
		0.142	0.335	<0.040	未检出
	2018 年 1 月 12 日	0.283	0.320	未检出	未检出
		0.196	0.343	未检出	未检出
测定下限		\	\	0.040	0.010
检出限		0.040	\	0.010	0.010

表 9-3 气象条件

检测时间	风向	风速 m/s)	气温(℃)	气压(kPa)	天气情况
2018 年 1 月 11 日 10:14-16:18	北	0.3	7.0	103.3	晴
2018 年 1 月 12 日 10:30-15:48	北	0.3	4.0	103.0	晴

(1) 达标排放评价

本项目无组织排放废气:无组织排放废气颗粒物、苯、二甲苯、非甲烷总烃检测结果均符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 排放限值。

9.2.1.1.2 有组织排放

(1) 有组织排放废气检测结果详见表 9-4 至表 9-5。

表 9-4 喷漆房活性炭净化器有组织排放废气检测结果

采样位置	检测频次	标干烟气量 N.d.m ³ /hr	苯		二甲苯		非甲烷总烃	
			浓度 mg/ m ³	速率 kg/h	浓度 mg/ m ³	速率 kg/h	浓度 mg/ m ³	速率 kg/h
净化器出口	1	1.11×10 ⁴	0.722	8.01×10 ⁻³	12.0	0.133	0.372	4.13×10 ⁻³
	2	1.16×10 ⁴	0.732	8.49×10 ⁻³	13.0	0.151	0.276	3.20×10 ⁻³
	3	1.22×10 ⁴	0.864	0.011	13.2	0.161	0.372	4.54×10 ⁻³
	均值	1.16×10 ⁴	0.77 3	9.17× 10 ⁻³	12.7	0.14 8	0.34 0	3.96× 10 ⁻³
	1	1.17×10 ⁴	1.10	0.013	27.2	0.318	0.477	5.58×10 ⁻³
	2	1.10×10 ⁴	1.37	0.015	35.3	0.388	0.336	3.70×10 ⁻³
	3	1.20×10 ⁴	1.11	0.013	26.4	0.317	0.500	6.00×10 ⁻³
	均值	1.16×10 ⁴	1.19	0.014	29.6	0.34	0.43	5.09×

						1	8	10⁻³
--	--	--	--	--	--	----------	----------	------------------------

表 9-5 抛丸、喷砂布袋除尘器有组织有组织排放废气检测结果

采样位置		检测频次	标干烟气量 N.d.m ³ /hr	颗粒物	
				浓度 mg/m ³	速率 kg/h
抛丸 喷砂	布袋除尘器进口	1	1.41×10 ⁴	17.9	0.252
		2	1.39×10 ⁴	19.1	0.265
		3	1.46×10 ⁴	21.8	0.318
		均值	1.42×10⁴	19.6	0.278
	布袋除尘器进口	1	9.27×10 ³	25.0	0.232
		2	8.04×10 ³	20.0	0.161
		3	9.37×10 ³	19.6	0.184
		均值	8.89×10³	21.5	0.192
	布袋除尘器出口	1	1.99×10 ⁴	3.01	0.060
		2	2.05×10 ⁴	3.27	0.067
		3	2.17×10 ⁴	3.56	0.077
		均值	2.07×10⁴	3.28	0.068
抛丸 喷砂	布袋除尘器进口	1	1.31×10 ⁴	28.4	0.372
		2	1.29×10 ⁴	20.8	0.268
		3	1.30×10 ⁴	25.3	0.329
		均值	1.30×10⁴	24.8	0.323
	布袋除尘器进口	1	1.19×10 ⁴	5.65	0.067
		2	1.18×10 ⁴	6.84	0.081
		3	1.18×10 ⁴	6.49	0.077
		均值	1.18×10⁴	6.33	0.075
	布袋除尘器出口	1	2.35×10 ⁴	2.38	0.056
		2	2.42×10 ⁴	2.98	0.072
		3	2.11×10 ⁴	3.27	0.069
		均值	2.29×10⁴	2.88	0.066

(2) 达标排放评价

本项目有组织排放废气:抛丸、喷砂工序布袋除尘器出口颗粒物有组织排放浓度及排放速率均符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 排放限

值。喷漆房活性炭净化器出口非甲烷总烃、苯及二甲苯有组织排放浓度及排放速率均符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 排放限值。

9.2.1.1.3 污染物排放总量核算

根据环评实际生产时间喷砂房工作时间 4 小时/天，喷漆房工作时间 4 小时/天，喷漆 1 小时，晾干 3 小时。根据企业所做证明，该工艺每年使用最多仅 2 次，每次使用最多 2 天，则该工艺每年使用 4 天以 16 小时使用时间记。本项目总量控制污染物排放核算情况见表 9-6。

表 9-6 污染物排放总量

污染物类别	污染物名称	单位	总量控制指标	排环境量
废气	粉尘	吨/年	3.132	0.080
	VOCs		0.34	0.0058

9.2.1.2 废水

本项目生活污水检测结果见表 9-7。

表 9-7 生活污水检测结果

采样点名称	检测日期	采样时间	检测项目 样品性状描述	氨氮	五日生化需氧量	pH 值	动植物油类	化学需氧量	总磷	悬浮物
老厂区生活污水	2018 年 1 月 12 日	10:10	浅黄色、微浑	27.5	47.4	6.8	30.5	358	3.15	44
		14:13	浅黄色、微浑	27.0	46.7	6.9	29.8	362	3.18	55
	日均值			27.2	47.0	6.8	30.2	360	3.16	50
	2018 年 1 月 13 日	10:31	浅白色、浑浊	13.8	45.8	6.9	21.9	260	1.72	71
		16:21	浅白色、浑浊	13.5	44.6	6.9	22.9	276	1.71	62
	日均值			13.6	45.2	6.9	22.4	268	1.72	66
	两日均值			20.4	46.1	6.8	26.3	314	2.44	58
新厂区生活污水	2018 年 1 月 12 日	11:31	浅黑色、微浑	31.4	15.8	7.1	0.54	96	3.11	28
		15:07	浅黑色、微浑	32.0	16.9	7.1	0.51	74	3.20	23
	日均值			31.7	16.4	7.1	0.52	85	3.16	26
	2018 年 1 月 13 日	10:35	浅黄色、微浑	22.0	13.9	7.7	1.29	71	1.75	32
		16:23	浅黄色、微浑	23.8	15.5	7.7	1.27	74	1.73	39
	日均值			22.9	14.7	7.7	1.28	72	1.74	36

	两日均值	27.3	15.6	7.3	0.90	78	2.45	31
--	-------------	-------------	-------------	------------	-------------	-----------	-------------	-----------

(3) 达标排放评价

老厂区生活污水、新厂区生活污水水质中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量及动植物油类浓度均符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中三级排放限值；氨氮及总磷浓度均符合 DB 33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 中排放限值。

9.2.1.3 噪声

(1) 本项目厂界噪声检测结果详见表 9-8 至表 9-9。

表 9-8 老厂区厂界噪声检测结果

检测周期	测点编号	点位名称	测试时间	主要声源	测量值.dB (A)
第一周期	▲N1#	厂界北侧周界外 1 米处	13:14	工业噪声、交通噪声	59.6
	▲N2#	厂界西侧周界外 1 米处	13:19	工业噪声	56.8
	▲N3#	厂界南侧周界外 1 米处	13:23	工业噪声	55.4
	▲N4#	厂界东侧周界外 1 米处	13:28	工业噪声、交通噪声	59.1
第二周期	▲N1#	厂界北侧周界外 1 米处	15:07	工业噪声、交通噪声	58.8
	▲N2#	厂界西侧周界外 1 米处	15:11	工业噪声	56.6
	▲N3#	厂界南侧周界外 1 米处	15:16	工业噪声	55.0
	▲N4#	厂界东侧周界外 1 米处	15:21	工业噪声、交通噪声	58.9

表 9-9 新厂区厂界噪声检测结果

检测周期	测点编号	点位名称	测试时间	主要声源	测量值.dB (A)
第一周期	▲N5#	厂界北侧周界外 1 米处	13:39	工业噪声	57.3
	▲N6#	厂界西侧周界外 1 米处	13:42	工业噪声	56.7
	▲N7#	厂界南侧周界外 1 米处	13:47	工业噪声	57.2
	▲N8#	厂界东侧周界外 1 米处	13:52	工业噪声	58.0

第二周期	▲N5#	厂界北侧周界外 1 米处	15:41	工业噪声	56.4
	▲N6#	厂界西侧周界外 1 米处	15:47	工业噪声	56.0
	▲N7#	厂界南侧周界外 1 米处	15:51	工业噪声	57.3
	▲N8#	厂界东侧周界外 1 米处	15:58	工业噪声	58.1

(4) 达标排放评价

本项目新老厂区厂界昼间噪声检测结果均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类区标准限值。

9.3 环境质量检测结果

本项目周边环境质量检测结果见表 9-10 至表 9-11

表 9-10 环境空气检测结果

测试点位	检测日期	非甲烷总烃 浓度 (mg/m ³)	总悬浮颗粒 物浓度 (mg/m ³)	苯浓度 (mg/m ³)	二甲苯浓度 (mg/m ³)
滨河家园 5#楼○G4#	2018年1月11日 (第一周期)	未检出	0.186	0.017	未检出
		<0.800	0.169	0.030	未检出
	2018年1月12日 (第二周期)	未检出	0.149	未检出	未检出
		未检出	0.186	未检出	未检出
检出限		0.200	\	0.010	0.010
测定下限		0.800	\	\	\

表 9-11 声环境质量检测结果

点位 名称	测点 编号	检测日期	主要 声源	L_{eq}	L_{10}	L_{50}	L_{90}	L_{max}	L_{min}	SD
滨河 家园 5#楼	△ N1#	2018 年 1 月 11 日 14:25	环境 噪声	49.5	50.2	49.3	48.3	60.4	47.3	2.5
		2018 年 1 月 12 日 10:31	环境 噪声	47.9	50.4	46.9	45.3	55.7	44.3	2.6

10.验收检测结论

10.1 污染源检测结果

10.1.1 废气

本项目无组织排放废气:无组织排放废气颗粒物、苯、二甲苯、非甲烷总烃检测结果均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 排放限值。

本项目有组织排放废气:抛丸、喷砂工序布袋除尘器出口颗粒物有组织排放浓度及排放速率均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 排放限值。喷漆房活性炭净化器出口非甲烷总烃、苯及二甲苯有组织排放浓度及排放速率均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 排放限值。

10.1.2 废水

老厂区生活污水、新厂区生活污水水质中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量及动植物油类浓度均符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中三级排放限值;氨氮及总磷浓度均符合 DB 33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 中排放限值。

10.1.3 噪声

本项目新老厂区厂界昼间噪声检测结果均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类区标准限值。

10.1.4 固废

固废分类收集,按质处理。严格执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》和《危险废物贮存污染控制标准》中有关规定,废过滤棉、废活性炭、废机油、废包装桶收集后委托具备处理资质单位处理,边角料、金属粉尘、废砂等一般固废由相应回收单位回收处理利用。焊渣和生活垃圾由当地环卫部门统一清运处理。

10.2 环境质量检测结果

10.2.1 环境空气

滨河家园 5#楼苯及二甲苯浓度均符合 TJ336-79 《工业企业设计卫生标准》中的居住区大气中有害物质最高容许浓度限值；非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准详解》排放限值。

10.2.2 声环境

滨河家园 5#楼区域环境昼间噪声符合 GB 3096-2008 《声环境质量标准》3 类区限值。

10.3 总结论

该项目在建设及运营中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了环评报告书和批复意见中要求的环保设施与措施；废水、废气、厂界噪声达标排放，污染物排放总量符合总量控制，滨河家园环境质量检测符合相应标准，固体废物处置等方面基本符合国家的有关要求。该项目基本符合建设项目环境保护设施竣工验收条件。

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	浙江万享科技股份有限公司年产蒸发式冷凝器 5000 台、板式换热器 6000 台、编程变频自动控制柜 1000 套、压力容器 1000 套、薄膜蒸发器 1000 套技改项目				项目代码			建设地点	长兴县太湖街道长兴大道 799 号			
	行业类别（分类管理名录）					建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 技术改造 <input type="checkbox"/> 搬迁						
	设计生产能力	年产蒸发式冷凝器 5000 台、板式换热器 6000 台、编程变频自动控制柜 1000 套、压力容器 1000 套、薄膜蒸发器 1000 套				实际生产能力			环评单位	浙江瀚邦环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	长兴县环境保护局				审批文号	长环管[2017]135 号		环评文件类型	报告书			
	开工日期	2015. 12				竣工日期	2016. 5		排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位					环保设施施工单位			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位					环保设施检测单位	湖州捷信检测有限公司		验收检测时工况	大于 75%			
	投资总概算（万元）	3000				环保投资总概算（万元）	80		所占比例（%）	2.7			
	实际总投资（万元）	2100				实际环保投资（万元）	50		所占比例（%）	2.4			
	废水治理（万元）	17	废气治理（万元）	25	噪声治理（万元）	3		固体废物治理（万元）	5	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	2400 小时				
运营单位		/				运营单位社会统一信用代码		/		验收时间			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以老带新”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	粉尘									0.080	3.132		
	VOCs									0.31	0.34		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量一万吨/年；废气排放量一万立方米/年；工业固体废物排放量一万吨/年。

附件一、地理位置



附件二、审查意见

长兴县环境保护局文件

长环管[2017]135 号

关于浙江万享科技股份有限公司年产蒸发式冷凝器 5000 台、板式换热器 6000 台、编程变频自动控制柜 1000 套、压力容器 1000 套、薄膜蒸发器 1000 套技改项目环境影响报告书的 审查意见

浙江万享科技股份有限公司：

你单位提交的《关于要求许可浙江万享科技股份有限公司年产蒸发式冷凝器 5000 台、板式换热器 6000 台、编程变频自动控制柜 1000 套、压力容器 1000 套、薄膜蒸发器 1000 套技改项目环境影响评价文件的申请》和浙江瀚邦环保科技有限公司编制的《浙江万享科技股份有限公司年产蒸发式冷凝器 5000 台、板式换热器 6000 台、编程变频自动控制柜 1000 套、压力容器 1000 套、薄膜蒸发器 1000 套技改项目环境影响报告书》（报批稿）均悉。经研究，我局对该项目的审查意见如下：

- 1 -

附件二、审查意见

一、该项目总投资 2100 万元，地址位于长兴县太湖街道长兴大道 799 号，项目拟利用现有厂房，新增数控激光压力容器焊接设备、数控折弯机、角钢数控冲裁生产线等生产及辅助设备 159 台（套）。待项目建成后可形成年产蒸发式冷凝器 5000 台、板式换热器 6000 台、编程变频自动控制柜 1000 套、压力容器 1000 套、薄膜蒸发器 1000 套的生产能力。根据项目环境影响报告书、公众调查意见及公示公告意见反馈情况、专家评审意见、长开发区备案[2017]6 号项目受理通知书和其它相关部门同意意见，原则同意项目环评报告结论。

二、环评报告书的污染防治对策及措施可作为项目设计、实施和今后企业环境保护管理的依据。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。

三、项目建设同时必须严格执行环保“三同时”制度，认真落实污染防治措施，确保污染物排放达到报告书提出的要求，切实做好以下工作：

1、加强废气污染防治。喷漆房整体密闭，油漆废气经收集处理后须达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源中的二级标准，并通过 15m 高排气筒排放；喷砂房整体封闭，抛丸粉尘经收集处理后须达到满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源中的二级标准、并通过 15m 高排气筒排放。同时加强车间通风换气措施，做好职工的劳动保护工作。油烟废气经油烟净化器处理至屋顶排放。

2、加强废水污染防治。项目须实施雨污分流、清污分流。项

附件二、审查意见

目无生产废水产生；生活污水经化粪池预处理后经预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(其中NH₃-N达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中其它企业间接排放限值)后，纳管至长兴深长污水处理有限公司集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A类标准后排放。

3、加强噪声污染防治。厂区平面合理布局，采取有效的隔声、降噪措施，加强厂区环境绿化，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的相应标准。

4、固体废物分类收集，按质处理。严格执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中有关规定。废过滤棉、废活性炭、废包装桶、废机油收集后委托具备处理资质单位处理；边角料、金属粉尘、废砂等一般固废由相应回收单位回收处理利用；焊渣和生活垃圾由当地环卫部门统一清运处理。

四、企业内部应建立环境保护和安全生产管理机构，制定相应的管理制度，落实责任，强化日常环境管理，加强对污染治理设施的维护保养，若废气等治理设施因故障不能正常运行，必须及时停产检修。同时加强危化品、危废等的管理，防止发生泄漏等环境污染事故，做好地面硬化、防腐、防渗处理工作，进一步完善应急预案、定期进行应急演练，规范设置事故应急池，落实应急措施。

五、项目应采用先进的技术和设备，实施清洁生产，减少污染物排放，落实污染物总量控制要求。

附件二、审查意见

六、建设单位须制定环境监测计划，定期对污染源和项目周边环境质量状况进行监测，及时掌握项目运行和周边环境质量的情况。

七、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，须依法开展环保设施竣工验收。经验收合格后，项目方可正式投入运行。



抄送：长兴经济技术开发区管理委员会

长兴县环境保护局办公室

2017年11月01日印发

- 4 -

附件三、危废处置协议

合同编号: HZXH-1

工业危险废物委托处置协议书

甲方(受托方): 湖州市星鸿固体废物综合利用处置有限公司

乙方(委托方): 浙江万亨科技股份有限公司

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》等法律法规对工业危险废物处置的相关规定,为加强危险废弃物管理,防止危险废物污染环境,保障人民群众身体健康,维护生态安全,确保规范化处置危险废物,就乙方委托甲方处置危险废物事宜,现经甲乙双方友好协商,达成以下协议:

一、甲方受托处置的危险废物为列入《国家危险废物名录》或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定为具有危险性的固态半固态和液态废物,且应在甲方经营许可证核准范围内。

二、甲方的权利和义务

1、甲方应严格按照国家环境保护的规定和技术规范在经营资质范围内对乙方委托处置的危险废物进行安全处置,并按照国家有关规定承担处置中产生的相应责任。

2、甲方对其从业人员应做到严格要求,规范管理,并制定切实可行的工作制度,加强相关法规、专业技术、安全防护以及应急处理等知识培训,熟悉本岗位工作流程和规范要求,做到规范收集,安全处置。

三、乙方的权利和义务

1、乙方须按照甲方的要求提供接收危险废物的相关资料(包括营业执照复印件、组织机构代码复印件、环评报告固废一览表中的危废名称、代码、数量、形状)作为危废收集、处置的依据。

2、本协议签订前,乙方须提供拟委托处置的危险废物的样品给甲方,以便甲方对乙方危险废物的性状、包装等进行评估,并确认是否有能力处置。

3、若乙方产生新的危险废物,或危险废物性状发生较大变化,或因为某种特殊原因导致若干批次危险废物性状发生重大变化的,乙方应及时以书面形式通知甲方进行重新取样,以确认发生变化的危险废物名称、种类、成分、包装方式及处置费用等事项,经双方协商达成一致意见后,签订补充合同。

若乙方未及时告知甲方,甲方有权拒绝接收,如因此导致该危险废物在贮存、处置等过程中产生不良影响或发生事故,或导致处置费用增加等,乙方应承担因此产生的全部责任和相关费用,由此造成甲方损失的,乙方应全额赔偿。

4、乙方必须按国家相应规范要求建立危险废物暂存设施,暂存设施应布局分隔合理,防风雨,防渗漏。收集、贮存危险废物必须按危险废物特性,选择安全的包

附件三、危废处置协议

装材料进行分类包装，并注明危险废物名称，禁止不相容的危险废物一起混合收集、贮存、运输，禁止将危险废物混入非危险废物中贮存。乙方未按包装要求进行包装而引起的环境安全事故和人身安全事故等全部责任均由乙方承担，由此对甲方造成损失的，乙方应全额赔偿。

5、乙方转移危险废物前必须在包装容器贴好危险废物标识、标签。甲方发现实际转移的危险废物与乙方前期所送样品不符，或乙方包装不合规范，或未按规定进行分类包装的，甲方有权对该批次危废拒收，相应的运费等损失全部由乙方承担。

6、乙方应委托有资质的危险品运输公司转运，将拟委托甲方处置的危险废物运至甲方指定地点。甲方接收乙方危险废物以前因该等危险废物产生的所有风险和责任均由乙方自行承担。

7、本协议期内，甲方为乙方危险废物委托处置单位，如乙方违反本协议约定条款或义务的，由此产生的全部责任由乙方承担，并且甲方有权单方面解除本协议。

四、危险废物的计量

危险废物从乙方暂存设施向甲方转移时，以双方共同在甲方指定地点过磅数据为准，按实际计量数填写《危险废物转移联单》。双方共同填写危险废物移交单、转移联单，移交单、转移联单双方各留存一份，妥善保管，以备相关部门核查。

五、危险废物的转移和运输

1、本协议危险废物的转移必须严格按照《危险废物转移联单》的相关要求进行，由乙方委托有资质的运输单位承运。

2、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等相关法律法规的规定，乙方负责运输危险废物到甲方指定地点交付前，所有包装、运输过程中的风险和责任均由乙方或乙方所委托的运输单位承担，与甲方无关。甲方签收后，相关责任由甲方承担。但乙方未向甲方明示的隐蔽风险由乙方承担。

六、服务价格与结算方法

1、废物类别、年产生量、包装方式、服务价格（处置单价根据废物不同成份确定）：

危废名称	废物代码	形态	年转移量（吨）	单价（元/吨）	包装要求
合计	—	—		—	—
废包装材料	9000449	固	0.189吨	3510元/吨	吨袋
废油漆桶	9000449	固	6.05吨	3510元/吨	吨袋
废机油	9000019	液	0.3吨	3510元/吨	塑料桶

附件三、危废处置协议

2、结算方式：

双方同意按以下第①种方式确定本合同结算方式：

①、一次性年费结算：签订本协议时，根据乙方危险废物年产生量，乙方自愿向甲方一次性支付年处置费 5000 元（大写：伍仟元整）。在本协议履行期间，若乙方实际委托超出 1.4 吨的，则乙方应根据实际超出的数量及协议约定单价另行向甲方支付超出部分的处置费用。

②、按批次结算：为确保乙方切实履行合同，在签订本协议时，乙方自愿向甲方交付合同履约保证金 元（大写 ），合同履约保证金可用于抵扣应由乙方承担的费用、乙方应承担的违约、赔偿责任及甲方实现债权的费用等。甲方根据危险废物实际接收量按批次开具处置劳务费发票，乙方在收到发票后 10 个工作日内向甲方支付相应的处置费用。

3、所有费用必须汇入甲方指定账户，不得以任何方式支付给业务人员，否则，视作乙方未支付任何费用。

4、甲方银行信息：

单位名称：湖州市星鸿固体废物综合利用处置有限公司

开户行名称：湖州市农业银行吴兴支行

账号：19100301040015639

电话：0572-2359711

5、乙方开票资料：

单位全称：

税 号：

地址、电话：

开户银行：

账 号：

七、违约责任

1、本合同期内，乙方未实际发生处置业务的，视作乙方违约，甲方无须退还合同履约保证金；本合同期内乙方未有任何违约行为，上述合同履约保证金在合同到期双方结算完毕后由甲方无息退还，若双方续订合同的，履约保证金可留作下一年度的合同履约保证金。

2、合同期内乙方委托处置的危险废物数量需达到合同约定数量的 70%，若因乙方原因导致实际转移数量未达到合同约定数量 70% 的，则视为乙方违约，乙方所付的合同履约保证金全额抵作违约金赔偿给甲方。

3、因甲方原因未能接收危险废物，在本协议期满后，甲方无息退还乙方交付的合同履约保证金。

附件四、固废处置协议

工业固废委托处置协议书

甲方（受托方）：长兴聚财废旧物资回收有限公司

乙方（委托方）：浙江万享科技股份有限公司

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》等法律法规对工业危险废弃物处置的相关规定，为加强危险废弃物管理，防止危险废弃物污染环境，保障人民群众身体健康，维护生态安全，确保规范化处置危险废弃物，就乙方委托甲方处置危险废弃物事宜，现经甲乙双方友好协商，达成以下协议：

一、废物处理合作内容：

1、乙方作为固废的产生单位（合同中的固废具体指边角料、废砂、金属铁料等），特别委托甲方进行固废处置，甲方作为专业固废的处置单位，必须根据环保规范进行安全处置。

2、乙方提供的固废必须按废物的性质进行分类包装存放、标识清楚，不明废弃物不属于合同范围；甲方负责到乙方指定的贮存场所提取固废并运输到甲方处理场所进行处置。

3、甲方按双方约定或乙提前一周通知甲方，收集乙方固废，废物出厂时，甲乙双方对数量、种类进行确论，以便跟踪管理及结算。

4、甲方按国家有关规定，对乙方的固废进行安全无害化的处置，甲方负责运输，乙方负责装车。固废自乙方场地运出起，运输、处置过程中的所有风险均由甲方承担。甲方人员及车辆进入乙方厂区，需遵守乙方厂区规定进行作业。

5、乙方指定工作联系人，负责通知甲方收取固废、核实种类、数量，并负责结算；甲方指定业务经理，负责甲方与乙方的联系协调工作。

6、自合同生效之日起，甲方即接受乙方通知与安排，进行固废交接及运输工作。

二、结算方式

处理费用每年结算壹次，依本合同的处置价格进行结算，甲方开具税务发票给乙方，乙方审核无误后，一周内付款。逾期作违约处



附件四、固废处置协议

理。

三、双方约定

1、甲方得到乙方通知后未按时到乙方指定地点提取固废；甲方未按要求进行废物处置，以上情况乙方有权终止合同；乙方如不能按合同约定的危险废物种类进行提供及无特殊原因未如期支付处置费用，甲方有权终止合同。

2、合同在执行过程中，如有未尽事宜，需经合同双方当事人共同协商，另行签订补充合同，补充合同与本合同具有同等法律效力。

3、乙方超过本合同约定的废弃物，另行协商。

4、本合同一式两份，甲乙双方签字并加盖公章后生效，甲方持一份，乙方持一份。

甲方联系人 杨江伟 联系电话 13868276881 单位地址 长兴县夹浦镇环坑村

乙方联系人 周培成 联系电话 15967201779 单位地址 长兴县太湖街道长兴大道799

甲方：

甲方代表：

甲方开户行：

甲方银行账号：



乙方：

乙方代表：

乙方开户行：

乙方银行账号：



2018 年 3 月 8 日

附件五、企业喷烤漆房使用量证明

说 明

本公司因工艺改进，喷烤漆工艺已不再新产品工艺中使用。本年1-5月份喷烤漆房未使用过，今后也只在旧箱体工艺中使用喷烤漆房，一年使用率仅1-2次，每次使用1-2天。

特此说明。

浙江万享科技股份有限公司



附件六 危废仓库照片

