

浙江万享科技股份有限公司

年产蒸发式冷凝器 5000 台、板式换热器 6000 台、编程变频 自动控制柜 1000 套、压力容器 1000 套、薄膜蒸发器 1000 套技改项目

竣工环境保护验收意见

2018 年 5 月 25 日，建设单位浙江万享科技股份有限公司，根据《浙江万享科技股份有限公司年产蒸发式冷凝器 5000 台、板式换热器 6000 台、编程变频自动控制柜 1000 套、压力容器 1000 套、薄膜蒸发器 1000 套技改项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对项目进行验收。本次验收小组结合《验收监测报告》等资料及环境保护设施现场检查情况，提出该项目验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

浙江万享科技股份有限公司成立于 2006 年 7 月，位于长兴县太湖街道长兴大道 799 号占地约 80 亩，总建筑面积约 35000 平方米，注册资金 3000 万元，主要经营范围：制冷设备及配件研发、制造、销售；机电销售；压力容器设计、制造、安装、修理、销售；压力管道设计、安装；本公司自产产品安装服务；货物进出口。

企业于 2006 年 11 月经县环保局审批“年产蒸发式冷凝器 3000 台建设项目”，审批文号为：长环管（2006）522 号，并于 2008 年通过环保验收；于 2015 年 3 月经县环保局审批“年产板式换热器 4000 台技改项目”，审批文号为：长环管（2015）182 号，该项目未验收。因发展需要，企业将增加产品方案利用现有厂房和变压器，新增数控激光压力容器焊接设备、自动回收喷砂房、喷烤漆房等生产及辅助设备 159 台（套），形成年产蒸发式冷凝器 5000 台、板式换热器 6000 台、编程变频自动控制柜 1000 套、压力容器 1000 套、薄膜蒸发器 1000 套。

（二）建设过程及环保审批情况

2017 年 8 月，企业委托浙江瀚邦环保科技有限公司编制《浙江万享科技股

份有限公司年产蒸发式冷凝器 5000 台、板式换热器 6000 台、编程变频自动控制柜 1000 套、压力容器 1000 套、薄膜蒸发器 1000 套技改项目环境影响报告书》。2017 年 11 月 1 日，长兴县环保局以长环管[2017]135 号对该项目进行了环保审批。

该项目于 2015 年 12 月开工，2016 年 5 月投入试生产。

（三）投资情况

项目实际总投资 2100 万元，其中环保投资为 50 万元，环保投资占总投资的 2.4%。

（四）验收范围

本次验收为环保整体验收。

二、工程变动情况

项目主体工程建设地点、性质、生产工艺、主要生产设备数量、设计产能、产品种类等建设情况与环评及备案要求基本一致，无较大变动。

主要变动为：环评要求焊接烟尘经焊接烟尘净化排放，实际焊接烟尘未收集。因采用不锈钢板作为原料，实际喷漆油漆用量大大减少。

项目无重大变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目无生产工艺废水排放，产生的废水主要为职工生活污水。

项目所在地市政污水管网已接通，生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网。

（二）废气

废气主要为抛丸工序产生的粉尘，喷漆工序产生的废气，焊接过程中产生的废气，食堂油烟废气。

喷砂抛丸粉尘收集后经过滤筒过滤+脉冲反冲后 15m 高空排放。喷漆工序产生的油漆废气收集后，通过过滤棉过滤+活性炭吸附处理 15m 高空排放。食堂油烟废气经油烟净化器净化后 15m 高空排放。

（三）噪声

主要为各类设备产生的噪声。

采取的治理措施为：1、注意设备选型及安装。设计中尽量选用加工精度高、运行噪声低的设备，同时在安装时对各设备采取减震措施。2、重视整体设置。

将高噪声设备尽量布置在车间中部。在风机安装上注意到风机本身应带减振底座，安装位置具有减振台基础，主排风管在风机出口要配置消声器，排风管道进出口加柔性软接头。设置在屋顶的风机或排气口考虑加设风机隔声罩，以降低风机噪声对周围环境的影响。3、加强设备维护及保养。平时生产时加强对各机械设备的维护与保养。

（四）固废

机械加工过程产生的边角料、金属粉尘和喷砂抛丸，收集后出售长兴聚财废旧物资回收有限公司。焊渣和生活垃圾委托环卫部门清运。废过滤棉、废活性炭、废机油和废包装桶等危险废物委托湖州市星鸿固体废物综合利用处置有限公司进行处置。

（五）其他环境保护设施

1、环境风险防控措施

企业编制了突发环境事件应急预案，并向长兴县环境保护局申请备案登记，备案编号 330522-2018-025-L，建设了 20m³ 的事故应急池。

2、在线监测措施

无在线监测要求。

四、环境保护设施调试监测结果

湖州捷信检测有限公司于 2018 年 1 月 11-13 日对该项目进行了环境保护验收监测（捷信检测（2018）验字 013 号）。监测期间，该项目生产工况正常，生产工况负荷大于 75%，符合竣工验收工况负荷要求。

（一）环保设施处理效率

1、废气治理设施

抛丸、喷砂工序除尘器对颗粒物的去除效率为 83.4-85.5%。

（二）污染物排放情况

1、废水

验收监测期间，老厂区生活污水、新厂区生活污水排放口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、动植物油类浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放限值；氨氮及总磷浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 中排放限值。

2、废气

（1）有组织废气

验收监测期间，抛丸、喷砂工序除尘器出口颗粒物有组织排放浓度及排放速

率均符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准排放限值。

喷漆房活性炭净化器出口非甲烷总烃、苯及二甲苯有组织排放浓度及排放速率均符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准排放限值。

（2）无组织废气

厂界无组织废气中颗粒物、苯、二甲苯、非甲烷总烃排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）要求。

3、厂界噪声

验收监测期间，新厂区、老厂区四周厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。夜间不生产。

4、污染物排放总量

根据验收监测单位统计，企业粉尘排放量为 0.08t/a、VOCs 排放量为 0.0058t/a，符合环评中提出的粉尘排放量 3.132t/a、VOCs 0.34t/a 总量控制指标要求。

五、工程建设对环境的影响

湖州捷信检测有限公司于 2018 年 1 月 11-12 日对企业周边敏感点环境空气和环境噪声进行了监测，结果如下：

1、环境空气

验收监测期间，敏感点滨河家园 5#楼环境空气中苯及二甲苯浓度均符合《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）中的居住区大气中有害物质最高容许浓度限值；非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准详解》排放限值要求。

2、敏感点环境噪声

验收监测期间，敏感点滨河家园 5#楼区域环境昼间噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。

六、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，浙江万享科技股份有限公司技改项目环保手续齐全，根据竣工环境保护验收监测报告及环境保护设施现场检查情况，企业已落实各项环境保护设施，符合竣工环境保护验收条件，验收合格。

七、后续要求

1、按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，进一步完善验收监测报告相关内容。

2、完善企业环保管理制度，落实专人负责环保管理。

3、完善环保设施的标识标牌建设。加强喷漆房废气的日常运行维护管理，确保废气稳定长期达标排放。

4、进一步规范危废仓库建设，做好废过滤棉、废活性炭、废机油、废包装桶等危险废物委托处置和台账管理。

八、验收人员信息

验收组	姓名	单位	备注
验收负责人	周培成	浙江万享科技股份有限公司	建设单位
验收参加人员	余锡刚	浙江省环科院	专 家
	丁学锋	浙江环耀环境建设有限公司	专 家
	余世清	杭州市环科院	专 家
	翁芳芳	浙江瀚邦环保科技有限公司	环评单位
	吴垚	湖州捷信检测有限公司	验收监测报告编制单位

浙江万享科技股份有限公司

2018 年 5 月 25 日